

ДВИГАТЕЛИ. КОРОБКИ. МОСТЫ. СОХРАНЕНИЕ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ.

Как защитить машину от износа и дать ей возможность работать вдвое или втрое дольше без ухудшения рабочих характеристик?

«Продукты класса RVS» – серия высокоэффективных ремонтно-восстановительных составов. Их предназначение - сохранение механизмов новых автомобилей и восстановление изношенных деталей в процессе эксплуатации.

В основе производства серии - лежит использование уникальной RVS – технологии, которая позволяет с помощью специальных составов образовывать на металлических поверхностях трения защитный слой металлокерамики, при этом компенсируется износ, исключается контакт «металл-металл», снижаются потери на трение.

Производимые RVS – составы образуют свою собственную группу.

Структура RVS позволяет использовать моторное масло в качестве «транспортного средства» для доставки rvs - частиц в зоны трения не изменяя его химических характеристик и не нарушая баланс, к которому стремятся производители масла. Это одно из отличий RVS от всевозможных присадок. А также:

1. Не требуется добавлять RVS при следующих заменах масла.
2. Образование не плёночных покрытий, а модифицированных поверхностей на самом металле.
3. Поверхности обретают уникальные по физико-механическим и физико – химическим показателям свойства (износостойкость, увеличение ресурса смазки, коэффициент трения 0,005 – 0,007, антикоррозийные свойства).
4. Экологически чистый природный продукт (разряд опасности равен пищевым продуктам)
5. Способность наращивать (!) поверхности разной толщины, оптимизируя зазоры в парах трения.
6. Процесс наращивания – саморегулируемый и зависит от количества выделяемой энергии при трении.

RVS - составы выпускаются пяти видов и подразделяются на категории в зависимости от объёма двигателя.

- для бензиновых двигателей
- для дизельных двигателей
- для механической коробки передач
- для мостов автомобиля
- для профессионального использования на СТО

Рекомендуется проводить две обработки, с пробегом между обработками 300 – 400 километров. После первой обработки состав очищает поверхность трения и образует первичный слой. Повторная обработка компенсирует зазоры и полностью закрывает пятно контакта. Третья обработка может потребоваться сильно изношенному двигателю в том случае, если после двух обработок двигатель не вышел на номинальные характеристики.

Если вы применяли масло, в состав которого входят молибден, графит, тефлон или аналогичные присадки, необходимо промыть двигатель, залить свежее масло бесприсадочное масло, отъездить на нём 300 – 400 км. Затем применить RVS- составы, которые совместимы с любым видом масла.

С помощью RVS – обработки двигатель полностью восстанавливает свои заводские характеристики. Срок службы защитного слоя в автомобилях отечественного производства (минимальный срок) –100 000 км., для иномарок –150 000 км.

Использование RVS в новых автомобилях позволяет ускорить обкатку двигателя и быстрее выйти на номинальную мощность, при этом детали двигателя будут защищены от износа металлокерамическим покрытием, что в несколько раз увеличивает ресурс двигателя.

Следующие характеристики прошли проверку и получили подтверждение во время научно-исследовательских и практических испытаниях:

- Увеличение ресурса работы масла в 1,5 – 2 раза.
- Экономия топлива до 20%
- Уменьшение шумовых и вибрационных характеристик
- Значительное увеличение наката
- Уменьшение СО и СН
- Лёгкий запуск двигателя при низких температурах
- Выравнивание, увеличение компрессии и давления масла
- Возможность длительного пробега в аварийных условиях при полной или частичной потере масла

Продукты класса RVS производятся в Финляндии фирмой «RVS –master EU (Amteh Oy)»